

ПЛАЗМЕТ ZE / PLASMET ZE

Тип: Содержащее наполнитель из стеклянных микро чешуек, двухкомпонентное эпоксидное покрытие с высоким содержанием твердых веществ. Отверждение происходит путем добавки полиаминового активатора. Отличается химической стойкостью и блестящей, глянцевой поверхностью.

Предлагаемое использование: Корабельные корпуса и палубы, платформы, внутреннее и наружное покрытие труб, цистерны и конструкционная сталь. Плазмет ZE используется в качестве долговечного стойкого к химическим воздействиям и истиранию покрытия. Можно наносить как непосредственно на подложку, так и поверх противокоррозионного грунта Плазмет ZF либо Плазмет ECP для повышения адгезии и долговечности.

Техника безопасности: Перед работой с данным материалом следует ознакомиться с информацией из паспорта безопасности и соблюдать все предосторожности и правила т/б.

Подготовка поверхности: Плазмет ZE можно наносить непосредственно на металлическую подложку. Поверхность должна быть подвергнута дробеструйной очистке в соответствии со Шведским стандартом SA 2.5 и шероховатостью поверхности 75 микрон. Если по каким-то причинам невозможно провести дробеструйную обработку металлической поверхности, то для достижения оптимальных эксплуатационных свойств следует применить Плазмет ZF в качестве грунта. Лучшие эксплуатационные характеристики и долговечность всегда будут получены при нанесении материала на поверхность, подвергнутую дробеструйной обработке. При использовании на бетонных поверхностях лучшие результаты можно получить, если использовать в качестве грунта Плазмет ECP.

Оборудование для нанесения: Кисть, валик либо окрасочный агрегат безвоздушного распыления. Окрасочный агрегат безвоздушного распыления Graco со степенью сжатия 63:1, сопло пистолета с проходным сечением 0,023-0,031 дюйма. Давление жидкости должно быть порядка 5000 – 6000 фунтов/дюйм² в зависимости от температуры. При низкой температуре в период проведения работ по нанесению может потребоваться рециркуляция материала.

Нанесение: Наносить в один либо несколько слоев толщиной влажной пленки между 150 и 500 микрон, в зависимости от окружающей среды и условий эксплуатации. Плазмет ZE не следует наносить, если температура поверхности ниже +5⁰С. Температура поверхности должна быть хотя бы на 3⁰С выше точки росы, а

CORROCOAT

страница 2 из 3

относительная влажность ниже 85%. Избегайте образования потеков и наплывов при работе с этим материалом.

- Пропорция смешивания:** 80.55 частей Основы к 19.45 частям Активатора (катализатора) по весу.
- Смешивание:** Снимите крышки с контейнеров с Основой и Активатором. Влейте весь Активатор в Основу и тщательно перемешайте. Убедитесь, что не остается несмешанного Активатора. После смешивания следует незамедлительно приступить к нанесению материала.
- Срок годности (после смешивания) / жизнеспособность:** Приблизительно 40 минут при 20⁰С. В значительной степени зависит от температуры.
- Растворители (разбавители):** **Не использовать.** Добавка растворителей и разбавителей может значительно ухудшить рабочие характеристики покрытия.
- Время, через которое возможно нанесение следующего слоя:** Минимум: 6 часов.
Максимум: 60 часов. Этот интервал времени зависит от температуры, но он будет существенно снижаться при высоких температурах окружающей среды.
- Упаковка:** 20 литровые контейнеры.
- Срок хранения:** Минимум 2 года в невскрытой упаковке при температуре хранения 5⁰С – 40⁰С.
- Возможный колер:** Черный, красный и светло-серый. По запросу возможен заказ других цветов при минимальном заказе в размере 250 литров. Заказ белых и светлых оттенков невозможен по причине характера сырья, используемого для производства данного материала.

ПРИМЕЧАНИЕ: Данный материал предназначен для обеспечения оптимальной коррозионной стойкости в агрессивных средах. Полимеризация

CORROCOAT

страница 3 из 3

происходит посредством добавки смеси аминовых отвердителей. Из-за типа используемого отвердителя покрытие отличается слабой стабильностью цвета, и цвет может меняться под воздействием интенсивного ультрафиолетового излучения или химического загрязнения. Этот эффект не отражается негативным образом на характеристиках материала, но может повлиять на его эстетический вид.

**Содержание
сухого вещества:** 90.0%

**Теоретическая
кроющая
способность:** 2.85 метр²/ литр при толщине сухой пленки покрытия 350 микрон.

**Практическая
кроющая
способность:** 2.4 метр²/ литр при толщине покрытия 350 микрон.

ПРИМЕЧАНИЕ: эти данные предоставлены добровольно и могут значительно отличаться в зависимости от условий нанесения, геометрии поверхности, характера проводимых работ и мастерства рабочего, наносящего материал. Компания «Коррокоут» не несет ответственности за отклонение от приведенных данных.

Плотность: Смешанные Основа и Активатор (катализатор) - 1.14 гр/см³

**Время (цикл)
высыхания/
отверждения:** Время вы ссыхания приблизительно 12 часов при 20⁰С. Для полного отверждения потребуется от 3 до 7 дней в зависимости от температуры.

**Очищающая
жидкость:** Ксилол, толуол, МЕК (метилэтилкетон) и Эпоксидный очиститель для оборудования Коррокоут.

Пересмотр и редактирование: 5 октября/2001

Пересмотр и редактирование: 02/2014

Пересмотр и редактирование: 10/2017

Пересмотр и редактирование: 05/2018